

versatilité

La machine SD 9 est une machine thermoformeuse verticale qui, par la production d'emballages en bande continue utilisant une technologie Sarong très consolidée, peut s'adapter à toutes les typologies de produit, réalisant confections pour doses unitaires, "stand-up", formes particulières avec peeling et "squeezeable" avec bâtons ou multi-doses avec bouchons. Elle peut de plus produire confections avec deux secteurs indépendants avec deux produits différents qui peuvent être consommés au même temps ou en temps différents.

consommations réduites

SD 9 peut réduire fortement les consommations du matériau de conditionnement en réduisant les déchets à ZERO.

innovation de la tradition

Dans la machine SD9 l'application de la mécanique traditionnelle, c'est-à-dire solide, robuste et précise, en accord avec les normes imposées par GMP, a permis d'avoir une machine avec les zones de procédé complètement séparables de la mécanique et des commandes. L'utilisation de l'acier inoxydable soit dans les zones à contact avec le produit soit dans les protections fixes et mobiles, a contribué à réaliser une machine qui présente non seulement un aspect esthétiquement agréable, mais aussi nettoyage et entretien simples.



SD9

haute productivité

SD 9 est apte pour productions moyenne-basses (30-35 cycles/min.), toutefois en cas de confections ayant un côté plat on peut travailler sur deux rangées parallèles en doublant la vitesse qu'on peut obtenir sur la machine standard.

hygiène

SD 9 est une machine apte pour le conditionnement alimentaire, pharmaceutique et ayant la possibilité d'opérer sous flux laminaire peut garantir une haute hygiène du conditionnement. Cuve pour l'eau avec écoulement centralisé. Machine nettoyable.

facilité de changement format

La technologie constructive permet d'obtenir un changement format rapide même avec moules chauds. Le groupe dosage, si sur chariot, permet un changement rapide de typologie de production en éliminant tous les temps de nettoyage du doseur.



Donnes Techniques

Caractéristiques:

Larg. de la bobine à plier: 150 - 300 mm
Larg. de chaque bobine: 75 - 150 mm
Pas d'avancement: 160 mm
Profondeur d'emboutissage: 15 mm
Diamètre extérieur bobine(s): 500 mm
Diamètre mandrin: 70 - 76 mm
Capacité de dosage: 1 - 100 ML
Vitesse standard: 20 - 30 cycles/min

Consommations:

Puissance installée: 19 Kw
Tension d'alimentation: 400V + T - 50 hz
Air: 150 NL/min
Eau: 20 litres/min. 18° C - 1,5-2bar



Form-Fill-Seal machinery

SARONG
MACHINERY DIVISION

Sarong spa • 42046 Reggiolo (RE) Italy • Via C. Colombo, 18
Tel. +39 0522.978.127 • +39 0522.212.511 • Fax +39 0522.212.521
www.sarong.it • e-mail: info@sarong.it

SARONG
MACHINERY DIVISION

SD9

THE NEXT AGE OF TECHNOLOGY