

## versatilità

La macchina **SD 9** è una macchina termoformatrice verticale che, producendo contenitori in banda continua utilizzando la ben consolidata tecnologia Sarong, è capace di adattarsi ad ogni tipologia di prodotto, realizzando confezioni per mono-dosi, stand-up, forme particolari con "peeling" e "squeezeable", con stecchino o multidosi con tappino. Essa può inoltre produrre confezioni a due settori indipendenti con due prodotti diversi che possono essere consumati allo stesso tempo o in tempi diversi.

## consumi ridotti

**SD 9** è in grado di ridurre drasticamente i consumi di materiale di confezionamento riducendo gli sfridi praticamente a ZERO.

## Innovazione della tradizione

Nella **SD9** l'applicazione delle meccaniche tradizionali, cioè solida, robusta e precisa, in accordo con i requisiti imposti dalle GMP, ha consentito ad avere una macchina con le zone di processo completamente separate dalla meccanica e dagli azionamenti. L'utilizzo massiccio dell'acciaio inossidabile sia nelle zone a contatto con il prodotto sia nelle protezioni fisse e mobili, ha contribuito a realizzare una macchina che oltre ad avere un aspetto esteticamente gradevole, è di facile pulizia e manutenzione.



# SD9

## alta produttività

**SD 9** è predisposta per produzioni medio-basse (30-35 cicli/minuto) tuttavia nel caso di confezioni aventi un lato piatto si può operare su due file parallele raddoppiando la velocità ottenibile sulla macchina standard.

## igienicità

**SD9** è una macchina adatta per il confezionamento alimentare e farmaceutico ed avendo la possibilità di operare sotto flusso laminare, può garantire una alta igienicità del confezionamento. Vaschetta raccolta acqua con scarico centralizzato. Macchina lavabile.

## facilità di cambio formato

La tecnologia costruttiva permette di avere un cambio formato veloce anche con stampi caldi. Il gruppo di dosaggio, quando è posto su carrello, permette un rapido cambio di tipologia di produzione eliminando in pratica i tempi di pulizia del dosatore.



### Dati Tecnici

#### Caratteristiche:

Larghezza bobina da piegare: 150 - 300 mm  
Larghezza bobina singola: 75 - 150 mm  
Passo di avanzamento: 160 mm  
Profondità di formatura: 15 mm  
Diametro max. bobina(e): 500 mm  
Diametro mandrino: 70 - 76 mm  
Capacità di dosata: 1 - 100 ML  
Velocità standard: 20 - 30 cicli/min

#### Consumi:

Potenza installata: 19 Kw  
Tensione: 400V + T - 50 hz  
Aria: 150 NL/min  
Acqua: 20 litri/min. 18° C - 1,5-2bar



Macchina termoformatrice, riempitrice e saldatrice

**SARONG®**  
MACHINERY DIVISION

Sarong spa • 42046 Reggiolo (RE) Italy • Via C. Colombo, 18  
Tel. +39 0522.973.127 • +39 0522.212.511 • Fax +39 0522.212.521  
www.sarong.it • e-mail: info@sarong.it

**SARONG®**  
MACHINERY DIVISION

**SD9**  
THE NEXT AGE OF TECHNOLOGY